

seko

Rozwiązania dla **wody i przemysłu**



STACJE PRZYGOTOWANIA POLIELEKTROLITÓW

Twój wybór,
Nasze zobowiązanie



Systemy uzdatniania wody, baseny, fontanny
watersystem



Systemy uzdatniania wody, baseny, fontanny

watersystem



Międzynarodowa Grupa do usług

Obecni globalnie, aktywni lokalnie

Globalna obecność zapewnia możliwość wspierania naszych klientów tam, gdzie się znajdują. Dzięki zespołom w ponad 20 krajach oraz sieci akredytowanych dystrybutorów zapewniamy profesjonalne, lokalne wsparcie klienta w ponad 120 krajach.

Dodatkową korzyścią jest szybka dostawa towarów w celu spełnienia Państwa potrzeb. Wszystko to opiera się na światowej klasy zespole technicznej obsługi klienta, zapewniającym wszelkie wymagane wsparcie techniczne.

Dzięki zakładom produkcyjnym w Europie, obu Amerykach i Azji, certyfikowanych według ISO, jesteśmy blisko naszych klientów i całkowicie spełniamy lokalne normy w zakresie konstrukcji naszych wyrobów i zakładów produkcyjnych.

Jak SEKO - WATERSYSTEM pracuje dla klienta

SEKO - WATERSYSTEM
jest z Wami przez cały czas,
od początkowej idei
po rozwiązanie.

SEKO wspiera swych klientów w każdej fazie projektu, od powstania pomysłu lub zamówienia, poprzez projektowanie i próby, po realizację i instalację. Wewnętrzne zespoły badawcze, projektowe i rozwojowe naszej firmy, współpracują ściśle z zespołami lokalnymi, wykorzystując informacje od klientów i z rynku. Dzięki użyciu najnowszych technologii dla optymalizacji kosztów oraz specjalnych stanowisk badawczych dla wykonania wymagających prób, wysokiej jakości rozwiązania są dostarczane na rynek.

Niezależnie od planowanych procesów i zastosowań, SEKO ma rozwiązanie w zakresie czyszczenia i higieny kuchni i pralni oraz powierzchni we wszystkich obszarach, takich jak biura i restauracje, szpitale i hotele, sklepy detaliczne i szkoły, myjnie samochodowe i baseny, chłodnie kominowe, przemysł energetyczny, żywność i napoje, instalacje wody i gazu, uzdatnianie wody pitnej i oczyszczanie ścieków.

Dodatkowo firma Watersystem zapewnia wsparcie techniczne przy projektowaniu oraz wykonawstwie stacji uzdatniania wody, stacji oczyszczania i podczyszczania ścieków przemysłowych, zamykaniu obiegów wodnych.

1 Filozofia
partnerstwa

Bycie prywatną firmą oznacza długoterminową obecność i możliwość planowania wspólnie i dla naszych klientów, z korzyściami dla obu stron. Dzięki temu możemy błyskawicznie podejmować decyzje o zainwestowaniu naszych zasobów w zapewnienie optymalnych rozwiązań.

2 Twój biznes,
nasze rozwiązania

Bogata oferta produktów reprezentuje wyjątkowe połączenie projektowania, rozwoju i wdrażania wiedzy. Dzięki bogatej i stale rozwijającej się ofercie produktów i akcesoriów pomocniczych, możemy zaoferować specyficzne i wszechstronne rozwiązania dla wielu zastosowań przemysłowych. Nasze rozwiązania mają na celu wpasować się płynnie w działalność klienta, optymalizując procesy i zastosowania.

3 Wyjątkowa
pozycja

Trzy jednostki biznesowe SEKO: czyszczenie i higiena, woda i przemysł oraz procesy przemysłowe, stawiają nas w wyjątkowej pozycji w reagowaniu na najszerszy zakres potrzeb rynkowych, a bogata oferta umożliwia współpracę klienta tylko z jedną firmą.

Zastosowania uzdatniania wody

Wciąż rozwijający się zestaw rozwiązań, zabezpieczających cenne zasoby

Woda staje się coraz bardziej deficytowa, a więc i coraz bardziej cenna. Z tego powodu od końca lat dziewięćdziesiątych rynek uzdatniania wody rozwinął się gwałtownie. To samo dotyczy wyzwań stawianych przed pracownikami tego sektora, którzy napotykają coraz bardziej złożone problemy, począwszy od zapewnienia wysokiej jakości wody aż po spełnianie coraz surowszych przepisów.

Od uzdatniania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, do wody stosowanej w chłodniach kominowych oraz w bardzo wielu procesach przemysłowych, SEKO wciąż cieszy się doskonałą reputacją jako wiarygodny i stabilny partner, dostarczający rozwiązań dopasowanych do wszelkich potrzeb.

Wykorzystując zdobyte doświadczenie rynkowe, projektujemy, rozwijamy, testujemy i produkujemy konstrukcje zapewniające następujące cechy naszym rozwiązaniom i systemom:

Precyzja i zgodność

Od zarządzania całkowitymi kosztami własności systemu, zapewniając dokładny pomiar krytycznych parametrów wody przez naszą serię Kontrol, przez zgodne chemicznie surowce, dobrane dla ich trwałości w naszym procesie produkcyjnym, uwidocznionej przez pięcioletnią gwarancję na membrany, aż po nasze pompy z certyfikatem ATEX, SEKO oferuje optymalne rezultaty, zapewniając spokój i bezpieczeństwo.

Łatwość użytkowania i instalacji

Jako globalne przedsiębiorstwo reagujemy na różne potrzeby poszczególnych rynków. Właśnie dlatego podczas projektowania nowego produktu, zapewniamy prostą instalację i stosujemy ujednolicone rozwiązania języka programowania, które są intuicyjne i łatwe do zrozumienia niezależnie od języka, którym mówią klienci.

Wydajność operacyjna

Od dostępności cenowej szerokiego zakresu rozwiązań aż po przemyślane elementy konstrukcyjne, takie jak regulowana długość skoku, opcje pojedynczych części mających kontakt z cieczą, stabilizowane zasilanie, wiele modeli o takich samych wymiarach, montaż na podstawie lub na ścianie, a także wspólny język programowania, pompy SEKO oferują wyjątkowe połączenie atrakcyjnej ceny i wysokiej wydajności w zastosowaniach pomp z elektrozaworami i pomp elektromechanicznych.



Polimerowe jednostki przygotowania

Zaprojektowane są one specjalnie dla zapewnienia efektywnych rozwiązań potrzeb klientów w zakresie uzdatniania wody.

Polimerowa jednostka przygotowania jest przeznaczona do automatycznego przygotowywania roztworów polimerowych, używanych jako koagulanty do usuwania zawieszonych cząstek w procesach uzdatniania wody w wielu dziedzinach przemysłu, od konserwacji basenów do oczyszczania ścieków. Seria SEKO Poly oferuje pełen zakres systemów dozowania i odmierzania polimerów. Obejmuje on cztery modele, przeznaczone do spełnienia wszystkich kluczowych wymagań, włącznie z PolyTower o małych wymiarach do ograniczonych przestrzeni.

PolyCendos

Efektywne odmierzanie polimerów

Systemy PolyCendos z trzema komorami o ciągłym przepływie są stosowane jako środki pomocy we flokulacji wsadowej do przygotowywania roztworów polimerowych i mają zbiornik przechowywania, podzielony na trzy komory.

Przetwarzanie płynnego polimeru (0,05-1,0%) i polimerów w proszku (0,05-0,5%).

Minimalne przenoszenie produktu.

Pobieranie roztworu polimerowego i opróżnianie komór od przodu zbiornika przechowywania.

Zależne od użytkownika wprowadzanie stężenia rozpuszczalnika, kalibracja urządzenia odmierzania proszku i pompa płynnego koncentratu.

Opcjonalna logika programowania PIC.



Sterownik z modułem PROFIBUS.

Na zamówienie dostępna jest wersja ze skrzynką zacisków.

Szybkość pobierania do 8000 l/h.

PolyMan

Dozowanie roztworów polimerowych w ilościach wsadowych

Stacje dozowania PolyMan są używane do ręcznego dozowania polimerów płynnych i w proszku.

Idealne do użycia tam, gdzie nie jest wymagana praca ciągła. Ręczne dodawanie flokulantów w ilościach wsadowych.

Wytrzymała konstrukcja.

Opłacalność.

Zbiornik dozowania z polipropylenu, zawierający system spłukiwania.

Delikatne mieszanie dla stałej wydajności (mieszadło elektryczne).



Skrzynka zacisków.

PolyTower

Kompaktowe urządzenie dwupoziomowe

Kompaktowe systemy dwupoziomowe PolyTower są podzielone na zbiorniki przechowywania, umieszczone jeden na drugim i używa się ich jako środków pomocy we flokulacji wsadowej do przygotowywania roztworów polimerowych. System PolyTower jest przeznaczony szczególnie do ograniczonych przestrzeni dzięki zwartej konstrukcji.

Przetwarzanie płynnego polimeru (0,05 - 1,0%) i polimerów w proszku (0,05 - 0,5%).

Brak mieszania świeżego i dojrzałego polimeru.

Oferuje zależne od użytkownika wprowadzanie stężenia rozpuszczalnika oraz urządzenie do kalibracji proszku. Dostarczany jest z pompą płynnego koncentratu, przepływomierzem i zestawem do podłączania wody rozcieńczającej.

Delikatne mieszanie dla stałej wydajności (mieszadło elektryczne).



Opcjonalna logika programowania PIC.

Sterownik z modułem PROFIBUS.

Na zamówienie dostępna jest wersja ze skrzynką zacisków.

PolyMaster

Gotowe do pracy systemy dozowania polimerów

PolyMaster to automatyczne systemy dozowania z trzema komorami do flokulantów w proszku, odpowiednie do przygotowywania roztworów polimerowych od 0,05 do 0,5%.

Systemy są zmontowane i gotowe do pracy.

Trzy oddzielne cylindryczne zbiorniki przechowywania z polipropylenu służą jako zbiorniki dozowania, dojrzewania i przechowywania.

Cylindryczne zbiorniki przechowywania są połączone hydraulicznie poprzez kanały przelewowe.

Suchy podajnik z silnikiem napędowym, ogrzewana rurka dozująca i lejek proszku ze szczelnym wiekiem.



System spłukiwania i zwilżania proszku.

Delikatne mieszanie dwoma mieszadłami elektrycznymi dla stałej wydajności.

Szafka sterowania do automatycznej kontroli całego systemu.





Sprężarki bocznokanałowe i pompy próżniowe

Seria dmuchaw bocznokanałowych SEKO jest efektywnym rozwiązaniem dla przemieszczania powietrza w wielu zastosowaniach.

Dmuchawy bocznokanałowe są pierwszym wyborem w wielu projektach automatyzacji zastosowań wymagających dużych ilości czystego, suchego powietrza pod niskim ciśnieniem, a także podciśnienia. Staraniem SEKO było zapewnienie produktu oferującego łatwą instalację, tak jak inne nasze produkty, lecz również niski poziom hałasu operacyjnego i lekką konstrukcję oraz oszczędność energii.

Dmuchawy

Sprężarki bocznokanałowe i pompy próżniowe

Sprężarki bocznokanałowe pracują według zasady impulsowej lub przepływu regeneracyjnego. Oznacza to, że energia kinetyczna z obracającego się wirnika jest przekazywana do pompowanego czynnika i zamieniana na ciśnienie. Wirnik jest zamontowany bezpośrednio na wale silnika dla sprężania bez tarcia i wraz ze specjalnie ukształtowaną obudową tworzy kanał boczny. Pompowany czynnik jest zasysany, sprężany w kanale bocznym i przenoszony do drugiego stopnia po jednym obrocie. Tutaj jest on ponownie sprężany przed wylotem.

W ten sposób dmuchawa bocznokanałowa może być używana do wytwarzania podciśnienia i nadmuchu. Moc znamionowa silnika określa maksymalne ciśnienie różnicowe dmuchawy. Tłumiki zamontowane po stronie wlotu i wylotu zapewniają cichą pracę, a maksymalna niezawodność operacyjna, nawet przy dużych różnicach, jest gwarantowana przez umieszczenie łożysk poza komorą sprężania.

Wyjątkowa zasada działania i konstrukcja zapewniają następujące kluczowe zalety:

- Brak części podlegających zużyciu
- Brak konieczności smarowania
- Minimalna konserwacja
- Cicha praca
- Płynny przepływ powietrza
- Możliwość montażu w dowolnym kierunku przy zmniejszonych wymiarach i kosztach instalacji



Nowy napęd z falownikiem umożliwia poprawę maksymalnej wydajności zwykłego silnika o 300%. Precyzyjna obróbka skrawaniem zapewnia dokładność i jakość dmuchawy. Wszystkie produkty przechodzą surowe próby wydajności mechanicznej i elektrycznej przy użyciu PROE, UG, CAD i innych programów do wspomaganego komputerowo projektowania i symulacji ruchu, które badają wszystkie właściwości konstrukcji przed ostateczną produkcją.

Odlewy aluminiowe wykonywane w jednym kroku i obróbka skrawaniem części zapewniają poprawę dokładności względem tradycyjnej technologii. Konstrukcja wirnika zwiększa wydajność o 20% względem produktów konkurencji, a klasa ochrony IP55 (klasa F izolacji) umożliwia stosowanie na całym świecie.

Podwójna częstotliwość (50/60 Hz) i szeroki zakres napięcia spełniają prawie wszystkie poziomy napięcia na świecie, a zewnętrzna konstrukcja łożysk może znieść wysokie temperatury robocze i poprawia niezawodność i żywotność dmuchawy.



Pakiety dozujące i iniekcyjne

Tam, gdzie czas jest cenny,
koszty wysokie,
a procesy intensywne,
systemy dozowania i iniekcji
zapewniają tworzoną na miarę
gwarancję precyzji,
trwałości i niezawodności.

Systemy iniekcji i dozowania chemikaliów podlegają bardzo surowym wymaganiom przy indywidualnych konstrukcjach, wymaganych zwykle dla określonego zastosowania i przemysłu. Istnieje również olbrzymie zapotrzebowanie na niezawodność i łatwą konserwację w skrajnych warunkach środowiskowych, na lądzie lub w oceanie.

Pakiety dozujące i iniekcyjne

Od ponad 40 lat SEKO odnosi sukces w szerokim zakresie dziedzin przemysłu przez dostarczanie kompletnych pomp i pakietów dozujących na całym świecie. SEKO tworzy własne projekty w celu jak najlepszego rozwiązania problemów z odmierzeniem i dozowaniem, związanych z różnymi własnościami cieczy i warunkami operacyjnymi instalacji.

Główne przemysłowe obszary zastosowań pakietów dozujących i iniekcyjnych projektowanych i produkowanych przez SEKO obejmują:

- Uzdatnianie wody (ścieki komunalne, woda odpadowa)
- Sektory przemysłowe (przemysł stalowy, ceramiczny, spożywczy, detergentów, papierniczy, tekstylny i farmaceutyczny)
- Przemysł energetyczny (kotły, odsalanie, chłodnie kominowe, ochrona środowiska)



Zalety pakietów dozowania/iniekcji chemikaliów SEKO:

- Zakres obejmujący zastosowania od uzdatniania wody, przez przemysł naftowy i gazowy, do spożywczego
- Produkty projektowane, produkowane i sprzedawane przez SEKO na całym świecie
- Projektowanie i wdrażanie systemów, począwszy od instalacji mechanicznej aż po systemy elektryczne i automatyczne oraz projekty „pod klucz”
- Możliwość dopasowania do wielu parametrów - zmian ciśnienia i przepływu, niekorzystnych warunków atmosferycznych, środowiska morskiego, wymagań ATEX / NON ATEX.
- Profesjonalne programy do projektowania, oprogramowanie i personel, które zapewniają bezpieczeństwo procesu
- Opcjonalne akcesoria: atomizery, oprzyrządowanie, specjalne połączenia, systemy ogrzewania itp.
- Własny serwis konserwacyjny, szybkie interwencje, gwarancja konserwacji

Twój wybór, nasze zobowiązanie

Ludzie wybierają współpracę z SEKO z jednej lub wielu przyczyn, lecz ostatecznie jest to ich wybór i dlatego zasługują na nasze zobowiązanie. „Nasze zobowiązanie” jest całkowite. Kierowane jest ono względem nie tylko naszych klientów, lecz również samych siebie oraz firmy względem pracowników.

Wizja BY BYĆ WASZYM PARTNEREM W DOSTARCZANIU GLOBALNYCH ROZWIĄZAŃ

SEKO jest zaangażowaną, globalną, pełną pasji firmą profesjonalistów. Słuchamy każdego z naszych partnerów i angażujemy się w dostarczanie właściwego rozwiązania na rynkach higieny, uzdatniania wody i procesów przemysłowych. Działalność klienta, optymalizując procesy i zastosowania.

Wartości WZAJEMNY SZACUNEK, JAKOŚĆ I DUCH WSPÓŁPRACY

WZAJEMNY SZACUNEK

Wzajemny szacunek, ponieważ prowadzenie biznesu polega na zdolności do tworzenia zaufania między klientem i dostawcą. Terminowo i w przejrzysty sposób wywiązujemy się z powierzonych nam zadań tak, aby dopasować się do twoich potrzeb biznesowych.

JAKOŚĆ

Jakość jest filarem działalności SEKO. Obejmuje nie tylko projektowanie, rozwój, produkcję i dostawę naszych produktów i rozwiązań, lecz rozciąga się na dogłębny profesjonalizm naszych zespołów.

DUCH WSPÓŁPRACY

Duch współpracy jest fundamentalny dla naszego sukcesu. Firma SEKO z dumą pracuje jako światowy zespół. Łączy wiele zespołów i stanowisk krajowych, w celu dostarczenia rozwiązań dla zamówień klientów lub potrzeb rynkowych, od pomysłu po rozwiązania w świecie rzeczywistym w bardzo krótkim czasie, w zakresie naszej globalnej obecności i poza nią.



Twój wybór, Nasze zobowiązanie

W nowoczesnym świecie globalizacji bycie prywatną firmą niesie ze sobą znaczące korzyści, zwłaszcza dla naszych klientów i partnerów. Przez ponad 40 lat firma SEKO stworzyła światową organizację, zdolną do perspektywicznego spojrzenia, zarządzającą naciskami teraźniejszości i długoterminowymi planami, a także zapewniającą prawdziwe partnerstwo naszym klientom przy przejrzystości i wzajemnym szacunku.

Niezależnie od tego, czy chodzi o naszą elastyczność, skupienie na szczegółach, produkty wysokiej jakości, czy też po prostu o sposób prowadzenia biznesu, rozumiemy, że wybór współpracy z nami zależy od Ciebie. Naszym zobowiązaniem jest spełnienie Twoich potrzeb niezależnie od tego, gdzie się znajdujesz jako nasz klient.

Więcej informacji o naszym portfolio, siedzibach na świecie, aprobatkach, certyfikacji i lokalnych przedstawicielach umieszczono na stronie www.seko.com

SEKO zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji bez uprzedniego powiadomienia, jako część procesu ciągłego ulepszania produktów. Opublikowane dane mogą ulegać zmianom.



seko



WATERSYSTEM Sp.z o.o. Spółka komandytowa

ul. Trakt Brzeski 127, Zakręt 05-077 Warszawa.

tel.: 022 773-23-80, 022 795-77-93, 022 425-78-99

fax: 022 773-23-80, 022 357-93-39

watersystem@watersystem.pl,

www.sciekiprzemyslowe.com.pl

www.watersystem.com.pl



watersystem
TECHNIKA PRZEMYSŁOWA